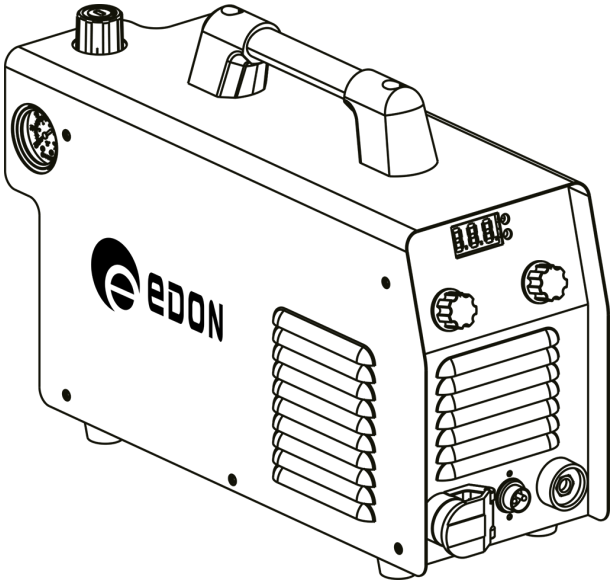
Руководство по эксплуатации

ИНВЕРТОРНЫЙ АППАРАТ ПЛАЗМЕННОЙ РЕЗКИ

Smart CUT-45



Внимание! В целях Вашей безопасности, перед использованием сварочного оборудования, прочтите и ознакомьтесь с руководством по эксплуатации, а также сохраните данное руководство и используйте в качестве справочного материала.

Приложение 1

Применяемые предписывающие и предупреждающие знаки по ГОСТ Р 12.4.026-2001

Предписывающие знаки		
	Изучить внимательно руководство по эксплуатации	Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия и обеспечит оптимальное функционирование и продление срока службы инструмента
	Работать в сварочной маске	Всегда при работе со сварочными аппаратами
	Работать в специальных защитных перчатках и защитной одежде	На рабочих местах и участках, где требуется защита рук и тела от воздействия вредных или агрессивных сред, защита от возможного поражения электрическим током
	Отключить штепсельную вилку	На рабочих местах и оборудовании, где требуется отключение от электросети при наладке или остановке электрооборудования и в других случаях
	Заземление	На опорах линий электропередачи, электрооборудовании и приборах, дверцах силовых щитков, на электротехнических панелях и шкафах, а также на ограждениях токоведущих частей оборудования, механизмов, приборов
Предупреждающие знаки		
	Опасность поражения электрическим током	На опорах линий электропередачи, электрооборудовании и приборах, дверцах силовых щитков, на электротехнических панелях и шкафах, а также на ограждениях токоведущих частей оборудования, механизмов, приборов
	Внимание! Опасность (прочие опасности)	Применять для привлечения внимания к прочим видам опасности, не обозначенной настоящим стандартом. Знак необходимо использовать вместе с дополнительным знаком безопасности с поясняющей надписью

УВАЖАЕМЫЙ ПОКУПАТЕЛЬ!

Компания **EDON** выражает Вам признательность за приобретение инверторного аппарата плазменной резки.

При покупке инверторного аппарата плазменной резки **Smart CUT-45** требуйте проверки его работоспособности пробным запуском, а также проверяйте комплектацию, согласно данному руководству по эксплуатации. Убедитесь, что в талоне на гарантийный ремонт проставлены штамп магазина, дата продажи и подпись Продавца, а также указана модель и серийный номер инверторного аппарата плазменной резки.

Информация, содержащаяся в руководстве, основана на технических характеристиках, имеющихся на момент выпуска руководства. Мы постоянно стремимся повышать качество нашей продукции, поэтому изделия под торговой маркой **EDON** постоянно совершенствуются, в связи с этим технические характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления, что не повлияет на надёжность и безопасность эксплуатации.

Перед началом работ внимательно изучите руководство по эксплуатации. В процессе эксплуатации соблюдайте требования настоящего руководства, чтобы обеспечить оптимальное функционирование инверторного аппарата плазменной резки и продлить срок его службы. Сохраните настоящее руководство и сделайте его доступным другим пользователям.

Техническое обслуживание и ремонт должны производиться только квалифицированным персоналом в специализированных сервисных центрах.

Инверторный аппарат плазменной резки может иметь некоторые отличия от настоящего руководства, связанные с изменением конструкции, не влияющие на условия его монтажа и эксплуатации.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

1. Инверторный аппарат плазменной резки (**CUT**) (далее по тексту - плазморез) предназначен для резки металла и перфорированных листов; плазморезом раскраивают металлические листы, делают сложные по форме и конфигурации детали, обрабатывают кромки готовых элементов, выполняют фигурную нарезку. Преимущества резки CUT: резка CUT позволяет сваривать различные металлы, включая алюминий и нержавеющую сталь: позволяет получить высокое качество соединения, поскольку резка CUT происходит без создания окалины и сокращения деталей. Процесс плазменной резки основан на подаче воздуха через электрическую дугу. Воздух нагревается до очень высокой температуры, превращаясь в плазму, которая способна резать металл. Метод CUT является одним из самых быстрых и эффективных способов резки, что помогает сократить время работы и повысить производительность. Плазморез предназначен для работы от однофазной сети 220В(± 15%).

2. Использование плазмореза по назначению предполагает соблюдение инструкций по эксплуатации, а также необходимое техническое обслуживание.

Плазморез предназначен для работы в условиях умеренного климата при температуре от -10 до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%.

Транспортировка аппарата производится в закрытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на транспорте данного вида.

3. Габаритные размеры и вес представлены в таблице ниже:

Габаритные размеры в упаковке, мм:	
- длина	470
- ширина	250
- высота	365
Вес (брутто/нетто), кг	8,5/5,0

4. Плазморез поставляется в продажу в следующей комплектации*:

Плазморез	1
Силовой кабель с зажимом	1
Плазменный резак	1
Руководство по эксплуатации	1
Упаковка	1

в зависимости от поставки комплектация может изменяться

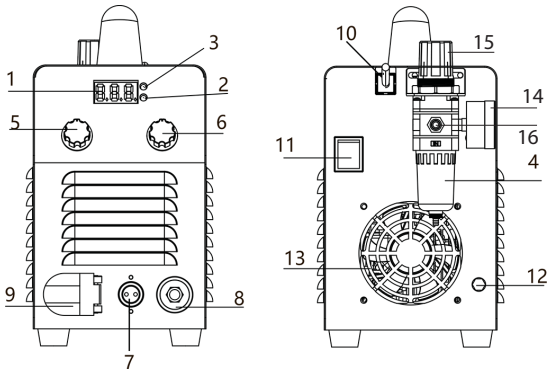
Дата изготовления указана на серийном номере изделия.

5. Основные технические характеристики представлены в таблице:

Напряжение/Частота, В/Гц	140~260/~50-60
Макс.потребляемый ток, А	32,3
Макс. потребляемая мощность, кВт	7,1
Напряжение холостого хода, В	270
Диапазон входного тока/Напряжения, А/В	15/86-45/98
Выходное напряжение, В	96
Макс.толщина реза, мм	15
Рабочий цикл,%*	60
КПД, %	85
Давление/расход воздуха, атм/л.мин	4-5/160
Тип поджига	HF (бесконтактный)
Коэффициент мощности	0,73
Степень защиты	IP21S
Класс изоляции	F

Рабочий цикл: указывает время, в течение которого сварочный аппарат может вырабатывать соответствующий ток. Выражается в %, исходя из 10мин за цикл.

6. Общий вид плазмореза схематично представлен на рис. 1



1 - информативный дисплей; **2** - индикатор перегрева; **3** - индикатор перегрузки по току; **4** - устройство подготовки воздуха; **5** - регулятор времени продувки; **6** - регулятор тока; **7** - разъем для подключения резака; **8** - разъем подключения силового кабеля с зажимом; **9** - разъем подключения резака к источнику воздуха; **10** - кабель питания; **11** - выключатель; **12** - клемма заземления; **13** - вентилятор системы охлаждения; **14** - манометр контроля давления воздуха; **15** - регулятор подачи сжатого воздуха; **16** - штуцер подключения источника сжатого воздуха

рис.1

Внимание! Схемы и рисунки в данном руководстве по эксплуатации носят информативный характер и могут отличаться от конструкции Вашей модели. Производитель оставляет за собой право изменять конструкцию и технические параметры без предупреждения.

Инверторный аппарат плазменной резки выполнен в металлическом корпусе с вентиляционными отверстиями на боковых и передней панелях, снабжен вентилятором охлаждения силового блока (рис.1 поз.13). В передней части плазмореза находятся разъемы для подключения резака CUT (рис.1 поз.7,9), разъем для подключения силового кабеля с зажимом (рис.1 поз.8), также расположены основные органы управления (регулятор тока, регулятор времени продувки, информативный дисплей, индикатор перегрева, индикатор перегрузки по току). На задней панели расположен регулятор давления воздуха (рис.1 поз.4) и манометр контроля давления воздуха (рис.1 поз.14).

УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

Внимание! Оператор хорошо должен знать меры безопасного использования плазмореза, помнить о рисках, связанных с процессом сварки и соблюдать соответствующие нормы защиты и безопасности. Будьте внимательны и руководствуйтесь здравым смыслом. Не используйте плазморез, если Вы устали. Запрещается использовать плазморез под воздействием алкоголя, наркотических средств, лекарств или других средств, изменяющих сознание. Секундная потеря концентрации во время работы плазморезом может привести к серьезным травмам.

1. Применение плазмореза разрешается только в соответствии с назначением, указанным в руководстве по эксплуатации.
2. При эксплуатации плазмореза необходимо соблюдать все требования руководства по эксплуатации, не подвергать его ударам, перегрузкам, воздействию грязи и нефтепродуктов.
3. Перед проведением каких-либо работ по ремонту, монтажу или сервисному обслуживанию, всегда отключайте плазморез от сети питания. Обязательно удостоверьтесь, что электрическая розетка, к которой подключается плазморез, заземлена. Запрещается подключать плазморез к розеткам без контактов заземления. Запрещается переделывать вилку, если она не подходит к розетке. Вместо этого квалифицированный электрик должен установить соответствующую розетку.
4. При эксплуатации плазмореза должны соблюдаться следующие правила:
- работать только с использованием индивидуальных средств защиты: маска сварщика, перчатки, средства защиты органов дыхания;
- не следует использовать плазморез в помещениях с повышенной влажностью, а также под дождем;

- не допускать натягивания, перекручивания и попадания под различные грузы шнура питания, соприкосновения его с горячими и масляными поверхностями (шнур питания следует подвешивать);
- не использовать при работе силовые провода с поврежденной изоляцией или плохими контактами, а также не использовать плазморез с поврежденным сетевым шнуром;
- не проводить работы плазморезом на контейнерах, трубах и резервуарах, которые содержали или содержат жидкие или газообразные опасные вещества;
- не проводить работы плазморезом на резервуарах под давлением.

5. При проведении работ плазморезом необходимо обеспечить достаточную вентиляцию рабочей зоны, предусмотрите использование специальной вытяжки для удаления вредных газов, образующихся в процессе сварочных работ.

Рабочее место должно быть в чистоте и хорошо освещенным. Беспорядок и плохое освещение могут привести к несчастным случаям.

Не работайте плазменным резаком во взрывоопасной атмосфере, например, вблизи легковоспламеняющихся жидкостей, газов или пыли. Плазменная резка создает искры, которые могут привести к воспламенению пыли или паров.

Не допускайте присутствия детей и посторонних лиц во время работы с плазменным резаком. Отвлечение внимания может привести к утрате контроля над аппаратом.

6. Избегайте прямого контакта с заземленными предметами, такими как трубы, радиаторы, плиты, холодильники. Если Ваше тело заземлено, существует повышенная опасность поражения электрическим током.

При работе на улице используйте удлинитель, предназначенный для использование вне помещений.

Сохраняйте устойчивое положение во время работы с плазморезом. Это поможет лучше контролировать работу с плазморезом в непредвиденных ситуациях.

Избегайте случайных запусков. Перед включением плазмореза необходимо подготовиться к работе с ним.

Не оставляйте плазморез без присмотра, когда он подключен к сети.

Используйте струбцины или другие приспособления для надежного крепления заготовки на рабочей поверхности. Удерживать заготовку руками ненадежно, Вы можете потерять контроль.

Храните плазморез в недоступном для детей месте.

7. Не используйте и не храните плазморез в помещениях со взрывоопасной, а также химически активной средой, разрушающей металлы и изоляцию.

8. Во время работ с плазморезом всегда используйте индивидуальные средства защиты глаз и открытых участков кожи. Используйте специальную одежду, сварочные перчатки, ботинки с изолирующей подошвой. Не касайтесь открытыми частями тела одновременно рабочей и массовой клемм или металлических частей, подключенных к этим клеммам.

Используйте защитную маску с соответствующими световыми фильтрами для за-

щиты глаз от сильного излучения, производимого дугой. Никогда не смотрите на горящую дугу без защитной маски.
9. Не рекомендуется использовать плазморез лицам, использующим жизненно необходимую электронную аппаратуру, таких как регулятор сердечного ритма.
10. Не используйте плазморез при неисправном выключателе или нечёткой его работе, при появлении дыма или запаха, характерного для горящей изоляции, а таже при появлении повышенного шума, стука или вибрации. Не используйте поврежденные кабели, не допускайте ослабления соединений.
Для предотвращения пожара удалите все горючие материалы из области работы. По возможности проводите работы вдали от горючих материалов. Если это не представляется возможным, защитите объекты с помощью огнезащитного материала.
Удалите или обезопасьте от огня горючие материалы в радиусе 10м вокруг рабочей области. Используйте огнестойкие материалы, чтобы покрыть открытые двери, окна, трещины и другие отверстия. Оградите рабочее место с помощью переносных огнестойких экранов. Защитите от искр и теплового воздействия стены, потолки и пр. из горючих материалов огнеупорными покрытиями.
При работе на металлической стене, потолке и пр. предотвратите возможность воспламенения горючих материалов с другой стороны. Если это не представляется возможным, назначьте кого-либо в качестве ответственного, снабдив его огнетушителем во время резки и в течение получаса после резки.
11. Поджиг дуги происходит при нажатии выключателя. Направьте резак на разрезаемую деталь, прежде чем зажечь дугу. Не направляйте сопло резака в сторону людей или легковоспламеняющихся предметов.
12. Используйте только сжатый воздух давлением, которое указано в технических характеристиках.
13. После резки внимательно осмотрите рабочее пространство на наличие огня. Помните, что дым или огонь может быть не заметен в течение некоторого времени после начала пожара.
Все работы по техническому обслуживанию должны проводиться при отключенном от сети кабеле.
Необходимо помнить, что предупреждения, меры предосторожности и инструкции, приведенные в данном руководстве по эксплуатации, не могут охватить все возможные ситуации, которые могут произойти. Поэтому необходимо быть бдительным и соблюдать осторожность при работе с аппаратом.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Внимание! Запрещается начинать работы плазморезом, не выполнив требования по технике безопасности.

1. Продолжительность службы плазмореза и его безотказная работа во многом

зависит от правильного обслуживания, своевременного устранения неисправностей и соблюдения правил хранения.

2. После транспортировки плазмореза в зимних условиях, перед включением, необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее 2-х часов до полного высыхания конденсата.

3. Установите плазморез на ровную поверхность, исключите загораживание вентиляционных отверстий на корпусе для равномерного охлаждения во время работы. Для гарантии оптимального притока воздуха и охлаждения не устанавливайте плазморез вблизи стен помещения и отопительных приборов на расстояние менее, чем 60см. В процессе работ следите за тем, чтобы на плазморез не попадали пыль, грязь и капли металла. Не подвергайте его воздействию паров кислот и подобных агрессивных сред.

4. При подключении к электрической сети убедитесь в соответствии сети и технических данных плазмореза.

5. Подготовка к работе

Обеспечьте достаточную вентиляцию рабочего места. Убедитесь в отсутствии в воздухе паров растворителей, легковоспламеняющихся, взрывчатых и хлорсодержащих веществ. Проверьте все подключения к плазморезу. Проверьте силовые кабели.

6. Подключение силовых кабелей:

В комплекте с плазморезом поставляется резак, имеющий на другом конце рукава два выхода для подключения к плазморезу:

- подключение к разъему с источником сжатого воздуха (рис.1 поз.9);
- подключение к разъему управления резаком (рис.1 поз.7);
- подключение силового кабеля с зажимом подключается к разъему рис.1 поз.8

Внимание! При подключении силовых кабелей проверьте надежность подключения, это исключит потерю мощности и продлит срок службы. Не используйте силовые кабеля длинной более 10 метров.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

1. После подключения силового кабеля и резака к плазморезу, проверьте надежность подключения, это позволит избежать потерю мощности и продлит срок службы. Подключите аппарат к сети, предварительно проверив соответствие параметров сети и плазмореза.

2. Подключите аппарат к источнику сжатого воздуха, проверив соединения на отсутствие утечки воздуха. Установите давление воздуха на входе с помощью регулятора. Увеличение давления воздуха увеличивает скорость истечения плазмы и скорость резки. Но давление воздуха и сила тока должны быть установлены соответственно друг другу. Следите за давлением при помощи манометра. Подаваемый воздух должен быть сухим. Рекомендуется устанавливать влагоотделитель (в комплект поставки не входит). Клемма заземляющего провода должна быть

надежно закреплена на заготовке, очищенной от ржавчины, краски, масла и пр.
3. Включите плазморез, переведя кнопку включение в положение «вкл», при этом загорится индикатор. Установите нужный ток в зависимости от типа металла. Чем больше толщина металла, тем большую силу тока необходимо установить. Проверьте давление воздуха, при необходимости установите необходимое значение с помощью регулятора.
4. Держите плазменную горелку уверенно, при нажатом включателе горелка может вырваться из рук. Не направляйте горелку в сторону людей или легковоспламеняющихся предметов. Держите плазменную горелку вдали от тела, когда нажимаете включатель. После нажатия включателя загорится дуга. Для поджига дуги контакта горелки и заготовки не должно быть. Убедитесь, что резка происходит только над заготовкой. Медленно перемещайте плазменную горелку под небольшим углом вдоль линии реза. Поток плазмы вызывает расплавление металла. Если качество резки неудовлетворительное, то увеличьте силу тока или увеличьте расход воздуха. Чтобы избежать постоянных защитных отключений, держите горелку у линии реза на высоте не ниже 1,5мм от поверхности металла во время резки. Скорость перемещения плазменной горелки зависит от толщины металла. Горелка должна перемещаться во время резки.
5. По окончании резки:
- отпустите включатель и отведите горелку от поверхности заготовки;
- кнопку включения переведите в положение «выкл»;
- установите плазменную горелку на металлическую подставку;
- выключите подачу воздуха;
- отключите шнур питания от электрической розетки;
- необходимо, чтобы все элементы плазменного резака полностью остыли.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

1. Необходимо проводить регулярный осмотр внутренних узлов плазмореза в зависимости от частоты использования и степени запыленности рабочего пространства. Удаляйте накопившуюся пыль с внутренних частей плазмореза только при помощи сжатого воздуха низкого давления (не более 10бар). Не направляйте струю сжатого воздуха на электронные платы, производите их очистку мягкой щеткой. После окончания очистки плазмореза от пыли, поместите внешний корпус на место и хорошо зафиксируйте его крепежными винтами.

Внимание! Перед очисткой плазмореза обязательно отключите его от сети.

2. Необходимо производить проверку силовых кабелей и шнура питания на наличие возможных повреждений, частота проверок зависит от того, насколько часто используется плазморез.
3. Если плазморез не используется, его необходимо хранить в сухом, хорошо про-

ветриваемом месте, не допуская попадания на него влаги, коррозионно-опасных или токсичных газов.

СРОК СЛУЖБЫ, ХРАНЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ

1. Срок службы плазмореза 3 года.
2. Плазморез до начала эксплуатации должен храниться законсервированным в упаковке предприятия - изготовителя в складских помещениях при температуре окружающей среды от -5 до +40°С.
3. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства.
4. При полной выработке ресурса инверторного плазмореза необходимо его утилизировать с соблюдением всех норм и правил. Для этого необходимо обратиться в специализированную компанию, которая, соблюдая все законодательные требования, занимается профессиональной утилизацией электрооборудования.

ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

1. Гарантийный срок эксплуатации плазмореза - 12 календарных месяцев со дня продажи.
2. В случае выхода аппарата из строя в течение гарантийного срока эксплуатации по вине изготовителя, владелец имеет право на бесплатный гарантийный ремонт, при соблюдении следующих условий: отсутствие механических повреждений; отсутствие признаков нарушения требований руководства по эксплуатации; наличие в руководстве по эксплуатации отметки Продавца о продаже и подписи Покупателя; соответствие серийного номера аппарата серийному номеру в гарантийном талоне; отсутствие следов неквалифицированного ремонта.
Удовлетворение претензий потребителя с недостатками по вине изготовителя производится в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей».
Центральная диспетчерская сервисная служба: **+7(499)501-15-70**.
Адрес ближайшего к Вам сервисного центра можно найти на нашем сайте:

3. Безвозмездный ремонт или замена плазмореза в течение гарантийного срока эксплуатации производится при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации и технического обслуживания, хранения и транспортировки.
4. При обнаружении Покупателем каких-либо неисправностей плазмореза, в течение срока, указанного в п.1 Гарантии изготовителя (поставщика) он должен проинформировать об этом Продавца и предоставить инвертор Продавцу для проверки. Максимальный срок проверки - в соответствии с законом РФ «О защите прав потребителей». В случае обоснованности претензий Продавец обязуется за свой счёт осуществить ремонт инвертора или его замену. Транспортировка инверторного плазмореза для экспертизы, гарантийного ремонта или замены производится за счёт Покупателя.
5. В том случае, если неисправность плазмореза вызвана нарушением условий

его эксплуатации или Покупателем нарушены условия, предусмотренные п.3 Гарантии изготовителя (поставщика), Продавец с согласия Покупателя вправе осуществить ремонт плазмореза за отдельную плату.

6. На Продавца не могут быть возложены иные, не предусмотренные настоящим руководством, обязательства.

7. Гарантия не распространяется на: любые поломки, связанные с форс-мажорными обстоятельствами; нормальный износ: плазморез, так же, как и все электрические устройства, нуждается в должном техническом обслуживании.

Гарантией не покрывается ремонт, потребность в котором возникает вследствие нормального износа, сокращающего срок службы таких частей инструмента, как присоединительные контакты, провода, щётки и т.п.; естественный износ (полная выработка ресурса); оборудование и его части, выход из строя которых стал следствием неправильной установки, несанкционированной модификации, неправильного применения, нарушение правил обслуживания или хранения.

Гарантия не распространяется на: неисправности, вызванные несоблюдением инструкций, описанных в данном руководстве; неисправности, произошедшие вследствие использования аппарата не по назначению; во время использования в условиях окружающей среды, выходящих за пределы, указанных в данном руководстве по эксплуатации; ненадлежащего технического обслуживания или ухода.

К безусловным признакам перегрузки относятся, помимо прочих: появление цвета побежалости, одновременный выход из строя ротора и статора, деформация или оплавление деталей и узлов аппарата, потемнение или обугливание проводов электродвигателя под действием высокой температуры.

Гарантия не распространяется на: механические повреждения, быстроизнашивающие части и расходные материалы, вышедшие из строя вследствие нормального износа; на сварочный аппарат, в конструкцию которого были внесены изменения или дополнения; на аппарат, вскрывавшийся или ремонтировавшийся в течение гарантийного срока вне авторизованных сервисных центров.

Плазморез принимается в гарантийный ремонт в чистом виде.

Гарантийный талон

Модель изделия

Наименование торговой организации

Дата продажи

Ф.И.О. и подпись продавца

Серийный номер

Печать торговой организации

Подпись покупателя

Изделие получено в технически исправном состоянии, без механических повреждений и в полной комплектности. Инструкция по эксплуатации на русском языке получена. Работоспособность изделия проверена в моем присутствии, претензий по качеству не имею.

Наименование сервисного центра, М.П.

Дата приема изделия в ремонт

Дата выдачи

Наименование и серийный номер изделия

Подпись исполнителя

Подпись владельца

Наименование сервисного центра, М.П.

Дата приема изделия в ремонт

Дата выдачи

Наименование и серийный номер изделия

Подпись исполнителя

Подпись владельца

Наименование сервисного центра, М.П.

Дата приема изделия в ремонт

Дата выдачи

Наименование и серийный номер изделия

Подпись исполнителя

Подпись владельца

Наименование сервисного центра, М.П.

Дата приема изделия в ремонт

Дата выдачи

Наименование и серийный номер изделия

Подпись исполнителя

Подпись владельца

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Неисправность	Возможная причина	Устранение
Дуга нестабильна	Плохое соединение рукава с горелкой и провода заземления к клеммам аппарата	Убедитесь, что все соединения затянуты
	Повреждены части рукава с горелкой либо сама плазменная горелка	Обратиться в Сервисный центр
Плазменный резак не работает, когда включен	Включение устройства тепловой защиты	Дайте аппарату остыть. Сократите продолжительность времени резки, чтобы уменьшить нагрузку на плазменный резак и плазменную горелку
	Неисправен выключатель питания	Необходим ремонт/замена выключателя питания
	Сгорел предохранитель	Обратиться в Сервисный центр
Слабая дуга	Несоответствующее напряжение	Проверьте напряжение
Дуга не зажигается	Неправильное заземление	Убедитесь, что заготовка контактирует надлежащим образом с проводом заземления; заготовка надлежащим образом очищена в месте крепления провода заземления
	Чрезмерный износ сопла	Убедитесь, что насадка имеет правильный размер для используемой горелки. Убедитесь, что отверстие горелки не деформировано, не расширено и не загрязнено. При необходимости, заменить сопло с правильным размером и нужного типа
Воздух не поступает	Сопло засорено	Проверьте состояние сопла. Очистите или замените его при необходимости
	Регулятор расхода воздуха закрыт	Убедитесь, что регулятор правильно настроен
	Подача воздуха через шланг заблокирована	Проверьте шланг подачи воздуха и рукав плазменной горелки
Плазменный резак постоянно перегревается	Входное напряжение слишком высокое или слишком низкое	Проверьте напряжение, при необходимости используйте стабилизатор напряжения

РАСШИФРОВКА ЗНАЧЕНИЙ НА КОРПУСЕ ИНВЕРТОРА

СИМВОЛ	РАСШИФРОВКА
A	Ампер
V	Вольт
Hz	Герц
	CUT резка
	Пригоден для работ в среде с повышенным риском электрошока
IP21	Степень защиты
	Сварка постоянным током
	Питающая сеть: однофазное переменное напряжение
Uo	Напряжение холостого хода
U_1	Напряжение электросети
I1max	Макс. значение потребляемого тока
I1eff	Наиболее эффективное значение потребляемого тока
	Тип структурной схема аппарата
:IEC 60974-1	Соответствие европейским нормам безопасности
I_2	Ток, соответствующий сварочному циклу
U_2	Напряжение, соответствующее сварочному циклу